



Учебный центр  
«СтройЭнергоМонтажСервис»

**«СОГЛАСОВАНО»**

Федеральная служба по экологическому,  
технологическому и атомному надзору  
Западно-Уральское Управление Ростехнадзора  
Письмо № 32-25/366 от «04» 12 2013 г.



## ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОФЕССИИ: **Слесарь-ремонтник**  
КВАЛИФИКАЦИЯ: 2-8 разряд  
КОД ПРОФЕССИИ: 18559

Рассмотрено на заседании  
Учебно - методической комиссии  
Учебного центра «СЭМС»  
«28» октября 2013 г. протокол № 01

Оренбург, 2013 г

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа предназначена для проведения профессиональной подготовки рабочих по профессии «Слесарь-ремонтник» 2-8 разрядов.

Рекомендуемое количество времени для освоения программы:

- 240 часов, из них 144 часов теоретического обучения, 88 часов производственного обучения, 4 часа консультация, 4 часа экзамен - для слесаря-ремонтника 2-го разряда;
- 168 часов, из них 96 часов теоретического обучения, 64 часа производственного обучения, 4 часа консультация, 4 часа экзамен - для слесаря-ремонтника 3-4-го разряда;
- 144 часа, из них 64 часа теоретического обучения, 72 часа производственного обучения, 4 часа консультация, 4 часа экзамен - для слесаря-ремонтника 5-6-го разряда;
- 160 часов, из них 56 часов теоретического обучения, 96 часов производственного обучения, 4 часа консультация, 4 часа экзамен - для слесаря-ремонтника 7-8-го разряда.

Данный расчет применяется для обучения лиц, не имевших основного общего образования (п.2 ст.21 Закона об образовании) и профессии. В зависимости от уровня подготовки слушателей, преподаватель совместно с обучаемым разрабатывает порядок освоения программы (выбор методов, количества времени проведения занятий и способа контроля усвоения материала).

Программа содержит квалификационную характеристику, учебный план и программы теоретического, производственного обучения, экзаменационные билеты, а также список литературы.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС), вып. 2 и содержит перечень основных знаний, умений, навыков, которые должен иметь рабочий указанной профессии и квалификации.

К проведению теоретических занятий привлекаются высококвалифицированные инженерно-технические и педагогические работники образовательного учреждения и предприятий.

Производственное обучение осуществляет инструктор из числа мастеров и квалифицированных рабочих на рабочем месте в соответствии с программой производственного обучения.

По окончании курса профессиональной подготовки по профессии «Слесарь-ремонтник» обучаемый должен приобрести навыки, необходимые для выполнения работ, определенных квалификационной характеристикой.

Квалификационная пробная работа выполняется в соответствии с перечнем работ согласно требованиям ЕТКС.

Обучение заканчивается аттестацией слушателей комиссией АНОО УЦ СЭМС и выдачей квалификационного документа.

## **Квалификационная характеристика**

### **Характеристика работ:**

1. Разборка, ремонт, сборка и испытание средней сложности узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.
2. Ремонт футерованного оборудования и оборудования, изготовленного из защитных материалов и ферросилиция.
3. Разборка, сборка и уплотнение фаолитовой и керамической аппаратуры и коммуникаций.
4. Изготовление приспособлений средней сложности для ремонта и сборки.
5. Выполнение такелажных работ при перемещении грузов с помощью простых грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола.

### **Должен знать:**

- устройство ремонтируемого оборудования;
- назначение и взаимодействие основных узлов и механизмов;
- технологическую последовательность разборки, ремонта и сборки оборудования, агрегатов и машин;
- технические условия на испытание, регулировку и приемку узлов и механизмов;
- основные свойства обрабатываемых материалов;
- устройство универсальных приспособлений и применяемых контрольно-измерительных инструментов;
- систему допусков и посадок, качества и параметры шероховатости;
- правила строповки, подъема, перемещения грузов;
- правила эксплуатации грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола.

Учебный план программы содержит следующие вопросы:

Плоскостная разметка
Рубка металла
Правка и гибка металла
Резка металла
Опиливание металла
Сверление, зенкование, зенкерование и развертывание
Нарезание резьбы
Клепка
Шабрение
Паяние, лужение и склеивание
Прессовые соединения
Общие сведения о ремонте типовых деталей и узлов оборудования
Способы ремонта деталей оборудования
Ремонт неподвижных соединений и трубопроводов
Ремонт деталей механизмов поступательного движения
Ремонт деталей механизмов вращательного движения
Ремонт деталей механизмов преобразования движения
Устройство и ремонт оборудования предприятия
Технологический процесс ремонта оборудования
Механизация и автоматизация производства
Охрана окружающей среды